

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-RU.АЯ09.В.02876/25



ЗАЯВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Назаров Владимир Владимирович.

Адрес места жительства: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17. ОГРНИП: 314525215500049. ИНН: 525211037301.

Телефон +78317166332, адрес электронной почты vladimir@nazarklinok.ru.

Адрес места осуществления деятельности: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Назаров Владимир Владимирович.

ОГРНИП 314525215500049. ИНН 525211037301.

Адрес места жительства: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Удмуртский центр сертификации". ОГРН 1021801146597. ИНН 1831085816. Адрес места нахождения: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5, помещ. 4. Адрес места осуществления деятельности: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5. Телефон +73412596164, адрес электронной почты udmucs@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.10АЯ09

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию: ножи разделочные нескладные моделей: «Танто малый», «Танто большой», «Ирбис», «Беркут», «Кречет», «Овод-1», «Овод-2», «Сапер», «Гепард», «Вепрь», «Кардинал-1», «Кардинал-2», «Рыбак-1», «Рыбак-2», «Варан», «Филейка большая», «Филейка малая», «Филейка средняя», «Лань», «Финка НКВД», «Дамский -1», «Дамский-2», «Ёжик», «Боец», «Мангуст», «Пехотинец», «Спецназ», «Ласка», «Игла», «Слон», «Финка саперная», «Узбек», «Морпех», «Барс», «Беркут-2», «Оса», «Засапожный», «Вулкан», «Златояр».

ТУ 25.71.13-001-15500049-2024. Серийный выпуск.

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51644-2000 (разделы 4-6).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 170-208 от 06.02.2025 Испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации "Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия", RA.RU.21МЖ38.

Примененная схема сертификации согласно описанию в строке 2 таблицы 1 ГОСТ Р 58639-2019.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.02.2025 по 20.02.2028



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

Крымский Яков Наумович

(фамилия, имя, отчество)
(последнее при наличии)

Чупина Т.Г.

(фамилия, имя, отчество)
(последнее при наличии)

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38
 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40
 Юридический адрес: Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,
 e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
 Руководитель ИЛ
 Л.А.Гладковский
 «06» февраля 2025 г.

Протокол испытаний
 конструктивно сходных с холодным оружием изделий
 № 192 от 06.02.2025 г.

Всего страниц – 1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Направление Органа по сертификации продукции и услуг ООО «Удмуртский центр сертификации» № 27187/Н от 28.01.2025 г. Заявка ИП Назаров В.В., вх. № 04 от 13.09.2024 г.
1.2 Наименование объекта. Изготовитель	Нож нескладной модели «Ёжик» Изготовитель ИП Назаров В.В., Россия, по ТУ 25.71.13-001-15500049-2024
1.3 Дата получения объекта	30.01.2025 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 15 от 29.01.2025 г.
1.5 Заказчик	ИП Назаров Владимир Владимирович (606120, РФ, Нижегородская обл., Павловский р-он, г. Ворсма, ул. Стадионная, д. 17)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок прямой, стальной, однолезвийный, с двусторонней заточкой и логотипом изготовителя. Рукоять изогнутая, с подпальцевыми выемками, травмобезопасная, крепится всадным способом. Детали рукояти из сплава металлов, бересты и дерева (допустимо использование рога, кости, синтетических и других материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезьмные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	30.01.2025 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер.
 3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23°C, относительная влажность 60%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	до 150 (п. 5.1.1)	п. 9.2	105
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п. 5.3)	п. 9.4	62
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п. 5.4)	п. 9.5	0,3

Заключение: представленный образец соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 по проверенным показателям и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Изделие выполнено с конструктивными особенностями, снижающими его боевые свойства: при длине клинка до 150 мм включ. и толщине обуха клинка не более 2,6 мм включ. допустимо использование травмобезопасной рукояти (п. 5.1.1 в ред. с Изменением № 1 и Поправкой ГОСТ Р 51644-2000).

Испытания провел

подпись

Б.З.Сагдиев
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.
 Частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории