

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ  
(обязательная сертификация)



РОСС RU C-RU.CA03.B.04148/23

**Заявитель**

ИП Назаров Владимир Владимирович  
606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
Телефон (факс) +7-83171-66332 Vladimir@nazarklinok.ru

**Изготовитель**

ИП Назаров Владимир Владимирович  
606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
ИНН 525211037301 ОГРНИП 314525215500049

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Автономная некоммерческая организация «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия», адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4; тел.-факс: +7 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат: РОСС RU.0001.11CA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:**

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные моделей: «Глухарь», «Нож №1», «Нож №3», «Нож малый», «Нож №4», «Шеф №12», «Шеф №14», «Шеф №9», «Шеф №10», «Шеф №1», «Шеф №8», «Шеф №4», «Шеф №13», «Кукри малый», «Мачете №11», «Мачете №10», «Мачете №8», «Мачете №2», «Мачете №3», «Мачете №4», «Мачете №5», «Мачете №6», «Мачете №7».

ТУ 25.71.13-001-15500049-2023

Серийный выпуск

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуросъемные. Общие технические условия»  
(п.п. 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.3, 5.4)

**НА ОСНОВАНИИ**

Протоколы с № 807 по № 825 от 22.03.2023 г. - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ**

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА** С: 28.03.2023 г. **ПО:** 27.03.2025 г.



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа  
Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

А.А.Карелин

О.М.Любешкина

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности:

125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: [anostguns@yandex.ru](mailto:anostguns@yandex.ru)



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

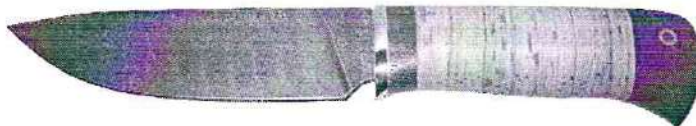
«22» 03 2023г.

**Протокол испытаний**  
**конструктивно сходных с холодным оружием изделий**  
**№ 807 от 22.03.2023г.**

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

|   |  |
|---|--|
| 1.1 Основание для проведения работ            | Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 156 от 06.03.2023г.<br>Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 098 от 22.03.2023г.   |
| 1.2 Наименование объекта испытаний. Заявитель | <b>Нож нескладной модели «Глухарь»</b><br>Изготовитель – ИП Назаров В.В. по ТУ 25.71.13-001-15500049-2023  |
| 1.3 Дата получения объекта                    | <b>22.03.2023г.</b>  |
| 1.4 Акт отбора (№ и дата)                     | <b>№ 96 от 15.03.2023г.</b>  |
| 1.5 Заказчик                                  | <b>ИП Назаров Владимир Владимирович</b><br>(606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)   |
| 1.6 Сведения об объекте (идентификация)       | Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, со скосом лезвия к обуху и пятой. Рукоять прямая с подпальцевыми выемками, травмоопасная. Детали рукояти из металла его сплавов и синтетических материалов (древесины, рога, кости, кожи). Предусмотрены варианты художественного оформления изделия. Нож выполнен с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства. |



|  |  |
|--|--|
| 1.7 Нормативные документы для проведения испытаний | ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с Изменением №1 (п.п. 9.2, 9.4, 9.5) |
| 1.8 Дата проведения испытания                      | <b>22.03.2023г.</b>  |

- 2. Средства измерения:** 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер  
**3. Вспомогательное оборудование:** 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.  
**4. Условия испытаний:** Температура 23° С, относительная влажность 43%  
**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

| Наименование характеристик       | Требования ГОСТ Р 51644-2000  | Методы контроля    | Результаты испытаний   |
|----------------------------------|---|--------------------|--|
| длина клинка (мм)                | не регламентирована   | п. 9.2             | <b>142</b>   |
| толщина обуха (мм)               | <b>более 2,6</b> (п. 5.1.2)   | п. 9.2             | <b>2,7</b>   |
| остаточная деформация клинка, мм | не более 1 мм (п. 5.4)  | п. 9.5             | <b>1</b>   |
| длина рукояти (мм)               | более 70 (п.5.1.1)  | п. 9.2             | <b>130</b>   |
| твёрдость клинка, HRC            | более 25 (п.п.5.1, 5.3)   | п. 9.4             | <b>56</b>  |
| Конструкция изделия              | Травмоопасная рукоять – глубина подпальцевых выемок <b>не более 4 мм</b> (п. 5.1.1) | п.п. 9.2, 9.4, 9.5 | <b>Соответствует - глубина подпальцевых выемок по 2,3 мм</b> |

**Заключение:** Представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000, является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Глухарь», выпускаемый серийно ИП Назаровым В.В. (Россия) по ТУ 25.71.13-001- 15500049-2023

Испытания провел **Б.З. Сагдиев**

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории