СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-RU.АЯ09.В.02908/25

ЗАЯВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Назаров Владимир Владимирович.
Адрес места жительства: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17. ОГРНИП: 314525215500049. ИНН: 525211037301. Телефон +78317166332, адрес электронной почты vladimir@nazarklinok.ru. Адрес места осуществления деятельности: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Назаров Владимир Владимирович.
ОГРНИП 314525215500049, ИНН 525211037301.
Адрес места жительства: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Удмуртский центр сертификации". ОГРН 1021801146597. ИНН 1831085816. Адрес места нахождения: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5, помещ. 4. Адрес места осуществления деятельности: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5. Телефон +73412596164, адрес электронной почты udmucs@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.10АЯ09

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию: ножи разделочные нескладные моделей: «Путник», «Нож народов Севера-1», «Нож народов Севера-2», «Нож народов Севера-3», «Тайга», «Сокол-1», «Сокол-2», «Пластун», «Штык», «Шкуросъемный», «Кукри», «Пластун NEW», «Нож №1», «Нож №3», «Нож малый», «Нож №4», «Сербский нож», «Шеф №12», «Шеф № 14», «Шеф № 9», «Шеф №10», «Шеф №1», « Шеф №8», «Шеф №4», «Шеф №13», «Шеф №2», «Шеф №6», «Шеф №7», «Шеф №11», «Мачете №11», «Мачете №2», «Мачете №9», « Ловчий», «Странник», «Лесной», «Лиса», «Малыш-1», «Малыш-2», «Ангара».
ТУ 25.71.13-001-15500049-2025. Серийный выпуск.

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51644-2000 (разделы 4-6).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 290-313, 314., 315-328 от 19.02.2025 Испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации "Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия", RA.RU.21МЖ38.
Примененная схема сертификации согласно описанию в строке 2 таблицы 1 ГОСТ Р 58639-2019.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 27.02.2025 **по** 26.02.2028

М.П.
(при наличии)

Руководитель (заместитель руководителя) органа по сертификации _____ (подпись) Крымский Яков Наумович (фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))

Эксперт-аудитор (эксперты-аудиторы) _____ (подпись) Чупина Т.Г. (фамилия, имя, отчество (последнее при наличии))

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»
Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38
Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40
Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,
e-mail: anostguns@yandex.ru

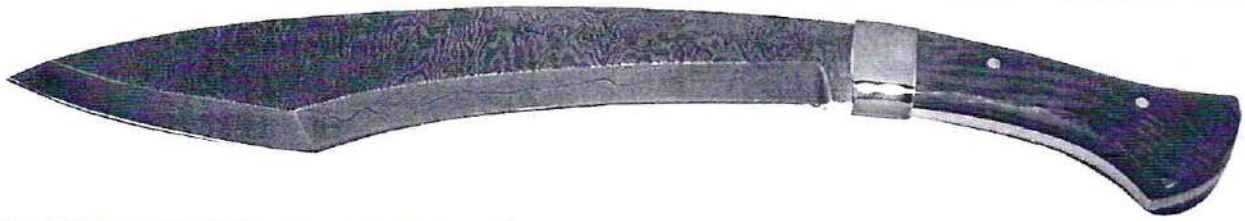
Утверждаю
Руководитель ИЛ
Л.А.Гладковский
«04» февраля 2025 г.

Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
№ 320 от **19.02.2025 г.**

Всего страниц – 1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Направление Органа по сертификации продукции и услуг ООО «Удмуртский центр сертификации» № 27188/Н от 28.01.2025 г. Заявка ИП Назаров В.В., вх. № 05 от 13.01.2025 г.
1.2 Наименование объекта. Изготовитель	**Нож нескладной** модели **«Мачете № 2»** Изготовитель ИП Назаров В.В., Россия, по ТУ 25.71.13-001-15500049-2025
1.3 Дата получения объекта	19.02.2025 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 16 от 29.01.2025 г.
1.5 Заказчик	**ИП Назаров Владимир Владимирович** (606120, РФ, Нижегородская обл., Павловский р-он, г. Ворсма, ул. Стадионная, д. 17)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок изогнутый, стальной, однолезвийный, с двусторонней заточкой и логотипом изготовителя. Рукоять прямая, травмоопасная – отсутствуют защитные устройства, образована хвостовиком с накладными плашками из дерева (допустимо использование рога, кости, синтетических и других материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуросъёмные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	19.02.2025 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер.

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23°С, относительная влажность 60%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентируется	п. 9.2	300
твердость клинка, HRC	более 25 (п. 5.3)	п. 9.4	**62**
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п. 5.4)	п. 9.5	**0,3**

Заключение: представленный образец соответствуют требованиям ГОСТ Р 51644-2000 по проверенным показателям и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – **ножом разделочным**, не относящимся к оружию.

Изделие выполнено с конструктивными особенностями, снижающими его боевые свойства: наличие травмоопасной рукояти – отсутствуют защитные устройства (п. 5.1.1 ГОСТ Р 51644-2000 в ред. с Изменением № 1 и Поправкой).

Испытания провел _____ Б.З.Сагдиев
подпись инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.
Частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории