

# СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ РОСС RU C-RU.AЯ09.B.02878/25



## ЗАЯВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Назаров Владимир Владимирович.

Адрес места жительства: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17. ОГРНИП: 314525215500049. ИНН: 525211037301.

Телефон +78317166332, адрес электронной почты vladimir@nazarklinok.ru.

Адрес места осуществления деятельности: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

## ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Назаров Владимир Владимирович.

ОГРНИП 314525215500049. ИНН 525211037301.

Адрес места жительства: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

## ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Удмуртский центр сертификации". ОГРН 1021801146597. ИНН 1831085816. Адрес места нахождения: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5, помещ. 4. Адрес места осуществления деятельности: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5. Телефон +73412596164, адрес электронной почты udmucs@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.10АЯ09

## ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию:

- ножи туристические складные с фиксатором моделей: «Аист», «Орел», «Таежный», «Сова», «Филин», «Волк», «Мексиканец», «Судак-2», «Финка», «Магер», «Тор», «Шершень», «Кайман», «Васк»;
- нож туристический складной с автоматическим извлечением клинка и фиксатором модели «Сапожок выкидной».

ТУ 25.71.13-005-15500049-2025. Серийный выпуск.

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 93 000 0

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51501-99 (разделы 4-6).

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 105-119 от 31.01.2025 Испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации "Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия", RA.RU.21МЖ38.

Примененная схема сертификации согласно описанию в строке 2 таблицы 1 ГОСТ Р 58639-2019.

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.02.2025 по 20.02.2028**



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

  
(подпись)

  
(подпись)

Крымский Яков Наумович

(фамилия, имя, отчество)  
(последнее при наличии)

Чупина Т.Г.

(фамилия, имя, отчество)  
(последнее при наличии)

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Юридический адрес: 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40  
 Адрес осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,  
 e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю  
 Руководитель ИЛ  
 Л.А.Гладковский  
 31 января 2025 г.

**Протокол испытаний**  
 конструктивно сходных с холодным оружием изделий  
 № 114 от 31.01.2025 г.

Всего страниц – 1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Направление Органа по сертификации продукции и услуг ООО «Удмуртский центр сертификации» № 27189/Н от 28.01.2025 г. Заявка ИП Назаров В.В., вх. № 03 от 13.01.2025 г.
1.2 Наименование объекта. Изготовитель	<b>Нож складной с фиксатором модели «Магер»</b> Изготовитель ИП Назаров В.В., Россия, по ТУ 25.71.13-005-15500049-2025
1.3 Дата получения объекта	31.01.2025 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 17 от 29.01.2025 г.
1.5 Заказчик	<b>ИП Назаров Владимир Владимирович</b> (606120, РФ, Нижегородская обл., Павловский р-он, г. Ворсма, ул. Стадионная, д. 17)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка, рукояти и фиксатора. Клинок стальной, однолезвийный, с двусторонней заточкой, скосом обуха и логотипом изготовителя. Рукоять прямая, с подпальцевой выемкой, травмоопасная, образована двумя металлическими пластинами с накладными плашками из дерева (допустимо использование рога, кости, синтетических и других материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	31.01.2025 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер.  
 3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23°C, относительная влажность 60%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51501-99	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не более 150 (п.5.6)	п. 9.2	98
толщина обуха клинка, мм	не регламентируется	п. 9.2	2,3
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п. 5.1, 5.9)	п. 9.4	62
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п. 5.10)	п. 9.5	0,3

**Заключение:** представленный образец соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99 по проверенным показателям и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом туристическим, не относящимся к оружию.

Изделие выполнено с конструктивными особенностями, снижающими его боевые свойства: длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти (п. 5.6 ГОСТ Р 51501-99 в ред. с Изменением № 1 и Поправкой).

Испытания провел

подпись

**Б.З.Сагдиев**  
инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.  
 Частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории