

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)



РОСС RU C-RU.CA03.B.04152/23

Заявитель

ИП Назаров Владимир Владимирович
606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17
Телефон (факс) +7-83171-66332 Vladimir@nazarklinok.ru

Изготовитель

ИП Назаров Владимир Владимирович
606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17
ИНН 525211037301 ОГРНИП 314525215500049

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Автономная некоммерческая организация «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия», адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4; тел.-факс: +7 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат: РОСС RU.0001.11CA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию - ножи туристические складные:

- с фиксатором моделей: «Аист», «Орел», «Таежный», «Сова», «Филин», «Волк», «Мексиканец», «Скат», «Судак-2», «Финка», «Магер», «Тор», «Васк», «Шершень», «Кайман»;
- с автоматическим извлечением клинка и фиксатором модели «Сапожок выкидной».

ТУ 25.71.13-005-15500049-2023

Серийный выпуск

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 93 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и специальные спортивные. Общие технические условия» (п.п. 5.1, 5.6, 5.9, 5.10)

НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 826 по № 841 от 22.03.2023 г. - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА С: 30.03.2023 г. ПО: 29.03.2025 г.



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа
Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

А.А.Карелин

О.М.Любешкина

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности: 125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,
 тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

«22» 03 2023г.

Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
 № 836 от 22.03.2023г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 136 от 28.02.2023г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 099 от 22.03.2023г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Заявитель	Нож складной с фиксатором модели «Магер» Изготовитель – ИП Назаров В.В. по ТУ 25.71.13-005- 15500049-2023
1.3 Дата получения объекта	22.03.2023г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 104 от 20.03.2023г.
1.5 Заказчик	ИП Назаров Владимир Владимирович (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, прямой, скосом к острию и пятой. Рукоять прямая, с подпальцевой выемкой, травмоопасная. Детали рукояти из металла, его сплавов и пластика (дерева, капа, рога, резины, пластмассы, природных и синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления ножа. Изделие выполнено с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51501-99 «Ножи туристические и спортивные специальные. Общие технические условия» с Изменением №1 (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	22.03.2023г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.

4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51501-99	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не более 150 (п.5.6)	п. 9.2	98
толщина клинка, мм	не регламентирована	п. 9.2	2,3
твердость клинка, мм	более 25 (п.5.1, 5.9)	п. 9.4	57
длина рукояти, мм	более длины клинка (п.5.6)	п.9.4	123
остаточная деформация клинка, мм	допускается более 1(п.5.10)	п. 9.5	1
Конструкция изделия	Длина клинка не более 150 мм и не превышает длины рукояти (п. 5.6)	п.п.9.2, 9.4, 9.5	Соответствует

Заключение: Представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51501-99, является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – **ножом туристическим**, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Магер», выпускаемый серийно ИП Назаровым В.В. (Россия) по ТУ 25.71.13-005- 15500049-2023

Испытания провел

Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории