

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ  
(обязательная сертификация)



РОСС RU C-RU.CA03.B.04139/23

**Заявитель**

ИП Назаров Владимир Владимирович  
606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
Телефон (факс) +7-83171-66332 Vladimir@nazarklinok.ru

**Изготовитель**

ИП Назаров Владимир Владимирович  
606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
ИНН 525211037301 ОГРНИП 314525215500049

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Автономная некоммерческая организация «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия», адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4; тел.-факс: +7 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат: РОСС RU.0001.11CA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:**

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные моделей: «Танто малый», «Танто средний», «Танто большой», «Ирбис», «Зубр», «Беркут», «Кречет», «Овод-1», «Овод-2», «Сапер», «Гепард», «Вепрь», «Кардинал-1», «Кардинал-2», «Рыбак-1», «Рыбак-2», «Варан», «Филейка большая», «Филейка средняя», «Филейка малая».

ТУ 25.71.13-001-15500049-2023

Серийный выпуск

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия»  
(п.п. 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.3, 5.4)

**НА ОСНОВАНИИ**

Протоколы с № 751 по № 763 от 16.03.2023 г. - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ**

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА**

С: 23.03.2023 г.

ПО: 22.03.2025 г.



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа  
Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

\_\_\_\_\_  
  
\_\_\_\_\_

А.А.Карелин

О.М.Любешкина

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»

Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности:

125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Д.А. Гладковский

« 16 » 03 2023г.

## Протокол испытаний

конструктивно сходных с холодным оружием изделий

№ 757 от 16.03.2023г.

Всего страниц -1

## 1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 115 от 20.02.2023г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 093 от 16.03.2023г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Заявитель	Нож нескладной модели «Сапер» Изготовитель – ИП Назаров В.В. по ТУ 25.71.13-001- 15500049-2023
1.3 Дата получения объекта	16.03.2023г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 94 от 15.03.2023г.
1.5 Заказчик	ИП Назаров Владимир Владимирович (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, прямой, с пятой. Рукоять с расширением к навершию и подпальцевыми выемками, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, его сплавов и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезные. Общие технические условия» с Изменением №1 (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	16.03.2023г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.


4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

## 5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не более 150 (п. 5.1.1)	п. 9.2	148
толщина обуха (мм)	не более 2,6 (п. 5.1.1)	п. 9.2	2,2
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 мм (п. 5.4)	п. 9.5	1
длина рукояти (мм)	более 70 (п.5.1.1)	п. 9.2	130
твердость клинка, HRC	более 25 (п.п.5.1, 5.3)	п. 9.4	56
Конструкция изделия	Допускается травмобезопасная рукоять при установленной длине и толщине клинка (п. 5.1.1)	п.п. 9.2, 9.4, 9.5	Соответствует – глубина подпальцевых выемок более 4 мм (4,4 и 5 мм)

**Заключение:** Представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000, является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Сапер», выпускаемый серийно ИП Назаровым В.В. (Россия) по ТУ 25.71.13-001- 15500049-2023

Испытания провел  Б.З. Сагдиев

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории