

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ РОСС RU С-RU.АЯ09.В.02876/25



ЗАЯВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Назаров Владимир Владимирович.

Адрес места жительства: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17. ОГРНИП: 314525215500049. ИНН: 525211037301.

Телефон +78317166332, адрес электронной почты vladimir@nazarklinok.ru.

Адрес места осуществления деятельности: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Индивидуальный предприниматель Назаров Владимир Владимирович.

ОГРНИП 314525215500049. ИНН 525211037301.

Адрес места жительства: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 606120, Россия, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции и услуг Общества с ограниченной ответственностью "Удмуртский центр сертификации". ОГРН 1021801146597. ИНН 1831085816. Адрес места нахождения: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5, помещ. 4. Адрес места осуществления деятельности: 426033, Россия, Удмуртская Республика, город Ижевск, улица Нижняя, дом 10, офис 5. Телефон +73412596164, адрес электронной почты udmucs@gmail.com. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц РОСС RU.0001.10АЯ09

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию: ножи разделочные нескладные моделей: «Танто малый», «Танто большой», «Ирбис», «Беркут», «Кречет», «Овод-1», «Овод-2», «Сапер», «Гепард», «Вепрь», «Кардинал-1», «Кардинал-2», «Рыбак-1», «Рыбак-2», «Варан», «Филейка большая», «Филейка малая», «Филейка средняя», «Лань», «Финка НКВД», «Дамский -1», «Дамский-2», «Ёжик», «Боец», «Мангуст», «Пехотинец», «Спецназ», «Ласка», «Игла», «Слон», «Финка саперная», «Узбек», «Морпех», «Барс», «Беркут-2», «Оса», «Засапожный», «Вулкан», «Златояр».

ТУ 25.71.13-001-15500049-2024. Серийный выпуск.

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51644-2000 (разделы 4-6).

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

протоколов испытаний №№ 170-208 от 06.02.2025 Испытательной лаборатории Автономной некоммерческой организации "Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия", RA.RU.21МЖ38.

Примененная схема сертификации согласно описанию в строке 2 таблицы 1 ГОСТ Р 58639-2019.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Место нанесения знака обращения на рынке: на сопроводительной технической документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 21.02.2025 по 20.02.2028



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

(подпись)

Крымский Яков Наумович

(фамилия, имя, отчество)
(последнее при наличии)

Чупина Т.Г.

(фамилия, имя, отчество)
(последнее при наличии)

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»

Юридический адрес:
 Адрес осуществления деятельности:

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38
 119421, РОССИЯ, Москва, ул. Новаторов, 40
 125130, РОССИЯ, Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, д.4, тел. 8(499)-159-98-41,
 e-mail: anostguns@yandex.ru



Утверждаю
 Руководитель ИЛ
 Л.А.Гладковский
 « 06 » февраля 2023 г.

Протокол испытаний
 конструктивно сходных с холодным оружием изделий
 № 196 от 06.02.2025 г.

Всего страниц – 1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Направление Органа по сертификации продукции и услуг ООО «Удмуртский центр сертификации» № 27187/Н от 28.01.2025 г. Заявка ИП Назаров В.В., вх. № 04 от 13.09.2024 г.
1.2 Наименование объекта. Изготовитель	Нож нескладной модели «Спешназ» Изготовитель ИП Назаров В.В., Россия, по ТУ 25.71.13-001-15500049-2024
1.3 Дата получения объекта	06.02.2025 г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 15 от 29.01.2025 г.
1.5 Заказчик	ИП Назаров Владимир Владимирович (606120, РФ, Нижегородская обл., Павловский р-он, г. Ворсма, ул. Стадионная, д. 17)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, с двусторонней заточкой, прогибом обуха и логотипом изготовителя. Рукоять изогнутая, с глубокими подпальцевыми выемками, отверстием в навершие, травмобезопасная, крепится всадным способом. Детали рукояти из сплава металлов, бересты и дерева (допустимо использование рога, кости, синтетических и других материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкурорезьмные. Общие технические условия» с Изменением № 1 и Поправкой (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытаний	06.02.2025 г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1. 3. Твердомер.
 3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для испытания холодного клинкового оружия на прочность и упругость. 2. Фотоаппарат.
 4. Условия испытаний: Температура 23°C, относительная влажность 60%.

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентируется	п. 9.2	190
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п. 5.3)	п. 9.4	62
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 (п. 5.4)	п. 9.5	0,3

Заключение: представленный образец соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000 по проверенным показателям и является конструктивно сходным с холодным клинковым оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Изделие выполнено с конструктивными особенностями, снижающими его боевые свойства: при длине клинка более 180 мм высота прогиба обуха клинка более 10 мм (п. 5.1.3 ГОСТ Р 51644-2000).

Испытания провел

подпись

Б.З.Сагдиев
 инициалы, фамилия

Результаты испытаний распространяются только на испытанный образец.
 Частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории