

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

РОСС RU C-RU.CA03.B.04148/23



Заявитель

ИП Назаров Владимир Владимирович

606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17
Телефон (факс) +7-83171-66332 Vladimir@nazarklinok.ru

Изготовитель

ИП Назаров Владимир Владимирович

606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17
ИНН 525211037301 ОГРНИП 314525215500049

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Автономная некоммерческая организация «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия», адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4; тел.-факс: +7 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат: РОСС RU.0001.11CA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные моделей: «Глухарь», «Нож №1», «Нож №3», «Нож малый», «Нож №4», «Шеф №12», «Шеф №14», «Шеф №9», «Шеф №10», «Шеф №1», «Шеф №8», «Шеф №4», «Шеф №13», «Кукри малый», «Мачете №11», «Мачете №10», «Мачете №8», «Мачете №2», «Мачете №3», «Мачете №4», «Мачете №5», «Мачете №6», «Мачете №7».

ТУ 25.71.13-001-15500049-2023

Серийный выпуск

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия»
(п.п. 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.3, 5.4)

НА ОСНОВАНИИ

Протоколы с № 807 по № 825 от 22.03.2023 г. - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА С: 28.03.2023 г. **ПО:** 27.03.2025 г.



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа
Эксперт-аудитор
(эксперты-аудиторы)

А.А.Карелин

О.М.Любешкина

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»
Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»



Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности:

125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

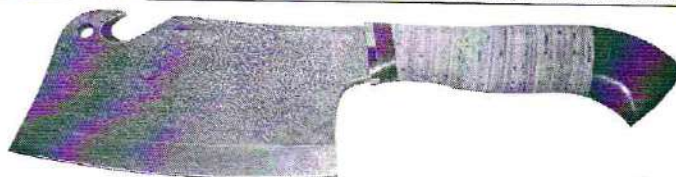
«22» 03 2023г.

Протокол испытаний
конструктивно сходных с холодным оружием изделий
№ 810 от 22.03.2023г.

Всего страниц -1

1. Исходные данные:

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 156 от 06.03.2023г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 098 от 22.03.2023г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Заявитель	Нож нескладной модели «Нож№4 Изготовитель – ИП Назаров В.В. Россия, по ТУ 25.71.13-001- 15500049-2023
1.3 Дата получения объекта	22.03.2023г.
1.4 Акт отбора (№ и дата)	№ 96 от 15.03.2023г.
1.5 Заказчик	ИП Назаров Владимир Владимирович (Нижегородская обл., г. Ворсма ул. Стадионная, д.17).
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Клинок стальной, однолезвийные, с крюком, спецскопом к острию и пятой. Рукоять с расширением к навершию и подпальцевыми выемками, травмоопасная. Детали рукояти из металла, его сплавов и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с конструктивными особенностями, снижающими боевые свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроръемные. Общие технические условия» (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	22.03.2023г.

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер

3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат

4. Условия испытаний: Температура 23° С относительная влажность – 43%

5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка, мм	не регламентирована	п. 9.2	215
длина рукояти, мм	более 70 (п.5.1.1)	п. 9.2	185
толщина клинка, мм	более 5,5 (п.5.2.7)	п. 9.2	7
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 мм (п. 5.4)	п. 9.5	1
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п.п.5.1, 5.3)	п. 9.4	56
Конструкция изделий	Толщина клинка более 5,5 мм (п. 5.2.7)	п.п. 9.2, 9.3	Соответствует – толщина клинка 7 мм

Заключение: Представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000, является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на ножи модели «Нож №4», производимые серийно ИП Назаровым В.В. (Россия) по ТУ 25.71.13-001- 15500049-2023

Испытания провел  **Б.З. Сагдиев**

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории