

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ  
(обязательная сертификация)



РОСС RU C-RU.CA03.B.04139/23

**Заявитель**

ИП Назаров Владимир Владимирович  
606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
Телефон (факс) +7-83171-66332 Vladimir@nazarklinok.ru

**Изготовитель**

ИП Назаров Владимир Владимирович  
606120, РФ, Нижегородская область, Павловский район, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17  
ИНН 525211037301 ОГРНИП 314525215500049

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Автономная некоммерческая организация «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия», адрес: Россия, 117421, Москва, ул. Новаторов, д 40, корп. 1; фактический адрес: Россия, 125130, Москва, 2-й Новоподмосковный пер., д.4; тел.-факс: +7 (499) 159-9841; anostguns@yandex.ru; аттестат: РОСС RU.0001.11CA03, зарегистрирован 02 апреля 2015 г. Федеральной службой по аккредитации.

**ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ:**

Конструктивно сходные с холодным клинковым оружием изделия, не относящиеся к оружию - ножи разделочные нескладные моделей: «Танто малый», «Танто средний», «Танто большой», «Ирбис», «Зубр», «Беркут», «Кречет», «Овод-1», «Овод-2», «Сапер», «Гепард», «Вепрь», «Кардинал-1», «Кардинал-2», «Рыбак-1», «Рыбак-2», «Варан», «Филейка большая», «Филейка средняя», «Филейка малая».

ТУ 25.71.13-001-15500049-2023

Серийный выпуск

код ОКПД 2: 25.71.13.110

код ТН ВЭД ЕАЭС: 8211 92 000 0

**СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ**

ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроеъемные. Общие технические условия»  
(п.п. 5.1, 5.1.1, 5.1.2, 5.3, 5.4)

**НА ОСНОВАНИИ**

Протоколы с № 751 по № 763 от 16.03.2023 г. - Испытательная лаборатория АНО "Стандарт-Оружие" - RA.RU.21МЖ38.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ**

Протоколы испытаний прилагаются.

Знак соответствия ставится в сопроводительной документации.

**СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА**

С: 23.03.2023 г.

ПО: 22.03.2025 г.



Руководитель  
(заместитель руководителя)  
органа  
Эксперт-аудитор  
(эксперты-аудиторы)

\_\_\_\_\_  
  
\_\_\_\_\_

А.А.Карелин

О.М.Любешкина

АНО «Национальный центр стандартизации и сертификации гражданского и служебного оружия»  
**Испытательная лаборатория АНО «Стандарт-Оружие»**

Юридический адрес:

119421, РОССИЯ, город Москва, ул. Новаторов, 40

Адрес места осуществления деятельности:

125130, РОССИЯ, город Москва, Новоподмосковный пер. 2-ой, 4,  
тел. 8(499)-159-98-41, e-mail: anostguns@yandex.ru

Аттестат аккредитации № RA.RU.21МЖ38

Утверждаю

Руководитель ИЛ

Л.А. Гладковский

«16» 03 2023г.

**Протокол испытаний**  
**конструктивно сходных с холодным оружием изделий**  
**№ 759 от 16.03.2023г.**

Всего страниц -1

**1. Исходные данные:**

1.1 Основание для проведения работ	Решение ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 115 от 20.02.2023г. Направление ОС АНО «Стандарт-Оружие» № 093 от 16.03.2023г.
1.2 Наименование объекта испытаний. Заявитель	<b>Нож нескладной модели «Вепрь»</b> Изготовитель – ИП Назаров В.В. по ТУ 25.71.13-001- 15500049-2023
1.3 Дата получения объекта	<b>16.03.2023г.</b>
1.4 Акт отбора (№ и дата)	<b>№ 94 от 15.03.2023г.</b>
1.5 Заказчик	<b>ИП Назаров Владимир Владимирович</b> (606120, РФ, Нижегородская область, город Ворсма, улица Стадионная, дом 17)
1.6 Сведения об объекте (идентификация)	Нож состоит из клинка и рукояти. Клинок стальной, однолезвийный, прямой. Рукоять с расширением к навершию и подпальцевыми выемками, травмобезопасная. Детали рукояти из металла, его сплавов и дерева (рога, кости, кожи, синтетических материалов). Предусмотрены варианты декоративного оформления изделия. Нож выполнен с техническими характеристиками, снижающими боевые свойства.



1.7 Нормативные документы для проведения испытаний	ГОСТ Р 51644-2000 «Ножи разделочные и шкуроемные. Общие технические условия» с Изменением №1 (п.п. 9.2, 9.4, 9.5)
1.8 Дата проведения испытания	<b>16.03.2023г.</b>

2. Средства измерения: 1. Линейка измерительная металлическая. 2. Штангенциркуль ШЦ-1 3. Твердомер  
 3. Вспомогательное оборудование: 1. Устройство для измерения прочности и упругости клинка. 2. Фотоаппарат.  
 4. Условия испытаний: Температура 23° С, относительная влажность 43%

**5. Проверяемые характеристики и результаты испытаний:**

Наименование характеристик	Требования ГОСТ Р 51644-2000	Методы контроля	Результаты испытаний
длина клинка (мм)	не более 150 (п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>148</b>
толщина обуха (мм)	не более 2,6 (п. 5.1.1)	п. 9.2	<b>2,2</b>
остаточная деформация клинка, мм	не более 1 мм (п. 5.4)	п. 9.5	<b>1</b>
длина рукояти (мм)	более 70 (п.5.1.1)	п. 9.2	<b>125</b>
твёрдость клинка, HRC	более 25 (п.п.5.1, 5.3)	п. 9.4	<b>56</b>
Конструкция изделия	Допускается травмобезопасная рукоять при установленной длине и толщине клинка (п. 5.1.1)	п.п. 9.2, 9.4, 9.5	<b>Соответствует – глубина подпальцевых выемок более 4 мм (4,4 и 5 мм)</b>

**Заключение:** Представленный нож соответствует требованиям ГОСТ Р 51644-2000, является конструктивно сходным с холодным оружием изделием – ножом разделочным, не относящимся к оружию.

Результаты испытаний распространяются на нож модели «Вепрь», выпускаемый серийно ИП Назаровым В.В. (Россия) по ТУ 25.71.13-001- 15500049-2023

Испытания провел **Б.З. Сагдиев**

Полное или частичное воспроизведение протокола допускается только с письменного разрешения руководителя лаборатории